



EMISSIONI

AUTOMATIC ISOKINETIC SYSTEMS

EMISSIONS

SISTEMI ISOCINETICI AUTOMATICI



LIFETEK 100

Il modello LIFETEK 100 XP-R è la versione della serie LIFETEK particolarmente indicata per campionamenti dove è richiesto un elevato flusso di aspirazione. Se collegato ad un elaboratore della serie ISOCHECK permette di eseguire campionamenti ISOCINETICI AUTOMATICI in emissione (UNI 10169 / UNI EN 13284-1). E' inoltre idoneo per campionamenti in attuazione del D.L.81/2008 ed è conforme alla UNI EN 12919.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- Pompa rotativa a palette ad elevata prevalenza da 100 l/min.
- Range operativo: 5 ÷ 70 l/min.
- Contatore volumetrico con errore massimo $\pm 2\%$.
- Sistema elettronico per compensazione automatica delle perdite di carico.
- Vuotometro digitale per la misura della perdita di carico della linea di prelievo.
- Impostazione e variazione del flusso tramite tastiera.
- Controllo digitale del flusso (non necessita di flussimetri).
- Visualizzazione e registrazione della temperatura e del volume campionato.
- Gestione, segnalazione e registrazione allarmi.
- Calcoli conformi alla UNI 10169 e UNI EN 13284-1.

- Campionamenti ambientali a portata costante.
- Campionamenti isocinetici semi-automatici con inserimento manuale dei parametri del condotto.
- Campionamenti isocinetici automatici con rilevazione parametri tramite elaboratori serie ISOCHECK e aggiornamento continuo del flusso di aspirazione al variare delle condizioni di velocità dei fumi.
- Memoria per l'archiviazione dei dati relativi ai campionamenti.
- Interfaccia RS232 per lo scarico a PC dei dati memorizzati.
- Interfaccia con elaboratori serie ISOCHECK per prelievi isocinetici automatici.
- Funzione "tamponne" del software in caso di mancanza rete con riavvio automatico e registrazione dell'evento.
- Alimentazione: 230Vac/50Hz.
- Dimensioni e peso: 365 x 375 x 345 – 20kg.

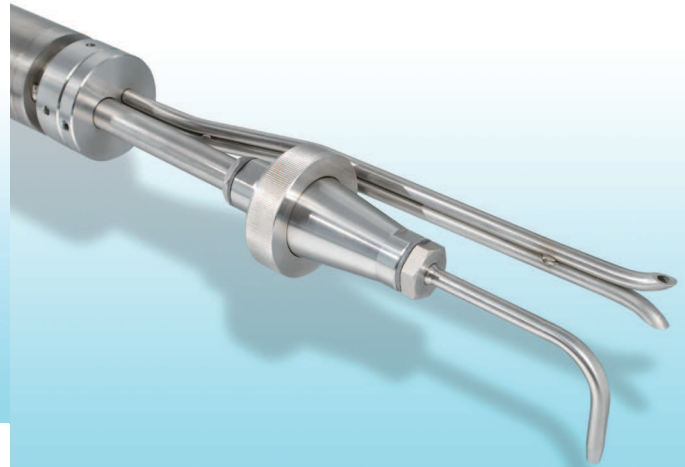
LIFETEK 100 XP-R model is LIFETEK series version suitable for sampling where high suction flow is required. If connected to an ISOCHECK series processor it allows automatic isokinetic sampling in emission (UNI 10169 / EN13284-1). Moreover it is suitable for sampling in compliance with D.L.81/2008 and EN 12919 standards.

MAIN FEATURES

- 100 l/min rotary vane pump.
- Operating range: 5 ÷ 70 l/min.
- Volumetric counte with $\pm 2\%$ max error.
- Electronic system for automatic compensation of the load losses.
- Digital vacuum meter to measure the loss of load of the



- sampling line.
- Setting and variation of the flow through keyboard.
- Digital flow control (no flow meters required).
- Temperature and sampled flow display and record.
- Alarms signalling control and recording.
- Calculation in compliance with UNI 10169 and EN 13284-1 standards.
- Constant flow environmental sampling.
- Semi-automatic isokinetic sampling with manual entry of the duct parameters.
- Automatic isokinetic sampling with parameter detection through ISOCHECK series elaborator and constant update of the suction flow according to the variation of the speed of the flues.
- Memory for sampling data storage.



RS232 interface for PC stored data download.
Interface with ISOCHECK series elaborators for automatic isokinetic sampling.
Software buffer in case of network lack with automatic restart and event recording .
230Vac/50Hz supply.
Dimensions and weight: 365 x 375 x 345 – 20kg.



شرکت آلپرداز محیط

تهران - خیابان آزادی - بین خیابان شادمهر و
بزرگراه یادگار امام - شماره ۴۱۷ - واحد ۵

تلفن: ۰۲۱-۶۶۰۲۸۱۷۲-۵
فکس: ۰۲۱-۶۶۰۲۰۵۰۹
E-mail: info@apm-co.ir
Website: www.apm-co.ir